

# Ottone - OT63

## CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

La lega di ottone OT63 si caratterizza per gli elevati standard di purezza. Utilizzata dove la deformabilità plastica a freddo sia un requisito indispensabile. Buona stampabilità a caldo. La lavorazione meccanica è piuttosto difficoltosa e richiede basse velocità e modesti avanzamenti. Il tenore di piombo praticamente nullo le consente di essere inclusa nella lista dei materiali approvati dall'OMS per il contatto con l'acqua potabile.

## NORME E INDICAZIONI

Normativa: **UNI 5705 EN 1652**

Sigla: **CuZn37 – CW508L**

Stato di Fornitura / Simbologia: **CRUDO / RICOTTO**

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	ALTRI
62-64	RESTO	<0,10	<0,10	<0,10	<0,30	<0,05	0,10

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp min. N/mm2	Rm N/mm2	A min. %	Cond. Elett. IACS	Cond. Elett. ms/m	HB di fornitura
/	/	<180	300-370	38	26%	>14	<120